

## Återanvändningsrivning av betonghus

### Bakgrund

Nästan allt material från rivningar går i dag osorterat till tipp. Betong och mursten utgör en stor del.

### Syfte

Syftet har varit att studera behov och problem vid rivning av betonghus och skriva program för detta, optimerat med tanke på återanvändning.

### Genomförande

Denna förstudie har genomförts av Stabilator AB med bidrag från SBUF och i samverkan med Ing firma Christer Molin. Studien har bestått av intervjuer med sakkunniga och av en internationell litteraturgenomgång.

### Resultat

En förutsättning för återanvändning av rivningsmassor är att rivningen är planerad.

Utrustningar som grävskopa, stålkula på kran och slaghammare på bärare är effektiva för rivning, men speciellt de två första ger en maximal blandning av material. Det finns ännu inga utrustningar som är direkt anpassade till rivning av utvalt material eller packning till lämplig fraktion eller storlek. Lämpliga transportanordningar för selektivt rivet material är det ont om. Buller och damm är andra miljöproblem.

Utrustning för att bearbeta rivningsmassorna till rimligt pris och i rimlig storlek saknas, även om det finns mindre tegelkross och pneumatiska verktyg för ombyggnadsrivning. På arbetsplatserna saknas möjligheter till enkel teknisk kontroll av t.ex. betongens kloridhalt eller karbonatisering.

I rapporten ges även en översikt över metoder och erfarenheter från återanvändningsrivning i utlandet.

Projektet fortsätter med en andra etapp där man med hjälp av fullskaleförsök utarbetar produktions-tekniska anvisningar för rationell rivning med tanke på återanvändning.

### *Ytterligare information lämnas av*

Kjell Larsson, tel 08-532 506 43, Christer Molin, tel 08-642 33 92 eller av projektansvarig för etapp 2, Peter van Meer, Stabilator AB, tel 031-771 17 00.

Förstudierapporten Produktionsanpassad återanvändningsrivning av betong och mursten (av Kjell Larsson och Christer Molin, 16 sid) kan erhållas från SBUF, tel 08-679 79 79.